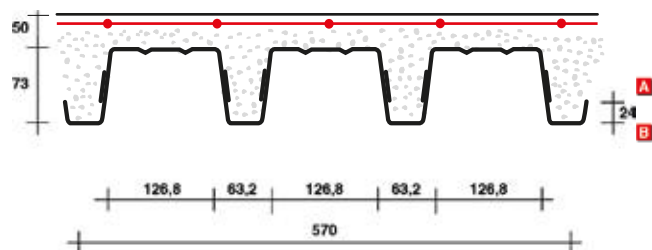


## GENUS 73 S.C.



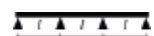
acciaio

Getto CLS 5 cm

spessore (mm)	peso (Kg/m <sup>2</sup> )	Jxx (cm <sup>4</sup> /m)	Winf (cm <sup>3</sup> /m)	Wsup (cm <sup>3</sup> /m)
0,60	8,26	73,95	14,50	25,79
0,80	11,02	99,53	19,46	34,59
1,00	13,77	124,63	24,36	43,31
1,20	16,52	149,32	29,18	51,86
1,50	20,65	185,53	36,25	64,39



spessore (mm)	interasse m									
	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	
<b>Tu,Rd 0,085 N/mm<sup>2</sup></b>	0,60	1612	987	689	503	387	311	248	171	-
	0,80	1697	1078	768	583	459	370	303	221	162
	1,00	1677	1063	757	572	450	362	297	246	197
	1,20	1655	1048	744	563	442	355	290	240	199
	1,50	1621	1026	727	548	429	344	280	230	190

Carico utile massimo in Kg/m<sup>2</sup>

spessore EP	interasse m									
	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	
<b>Tu,Rd 0,085 N/mm<sup>2</sup></b>	0,60	1635	1008	748	562	436	343	287	208	136
	0,80	1715	1103	795	602	473	387	317	242	178
	1,00	1689	1163	790	593	461	382	307	266	207
	1,20	1671	1128	784	587	452	376	301	259	216
	1,50	1633	1091	765	572	446	353	294	253	221

Nota:  
calcoli effettuati considerando le tolleranze UNI minime sugli spessori

La lamiera grecata è resa collaborante con il getto mediante impronte capaci di ancorare il getto stesso, impedendo sia lo scorrimento longitudinale che il distacco verticale. La presente tabella è da considerarsi di massima e con semplice valore indicativo. Non è tenuto in conto l'eventuale presenza di rete elettrosaldata posata prima del getto. Sarà pertanto onere e cura del progettista la corretta verifica del singolo caso in esame, sia per quanto riguarda la fase di getto (puntellatura della lamiera) sia per la fase di esercizio.