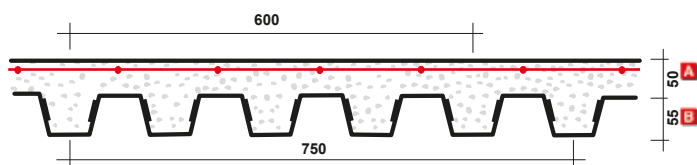


GENUS 55 S.C.



Getto CLS 5 cm

Sviluppo nastro 1000: Larghezza utile 600
Sviluppo nastro 1250: Larghezza utile 750

acciaio

spessore (mm)	peso (Kg/m ²)	Jxx (cm ⁴ /m)	Winf (cm ² /m)	Wsup (cm ² /m)
0,60	7,85	50,34	16,81	19,43
0,80	10,46	61,01	21,56	24,58
1,00	13,08	72,33	26,44	30,47
1,20	15,70	88,12	31,47	35,87
1,50	19,62	104,2	38,45	42,53



	spessore		interasse m						
	(mm)	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00
$T_{u,Rd}$ 0,105 N/mm ²	0,60	1870	1372	1021	701	437	295	186	-
	0,80	1980	1475	1143	803	595	460	270	141
	1,00	2015	1492	1178	912	663	515	291	163
	1,20	2046	1530	1192	945	732	545	309	174
	1,50	2067	1564	1192	945	780	597	335	193



carico utile massimo Kg/m²
(compreso peso proprio)

	spessore		interasse m						
	(mm)	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00
$T_{u,Rd}$ 0,105 N/mm ²	0,60	1928	1440	1098	821	596	476	207	81
	0,80	2011	1512	1180	900	680	545	299	160
	1,00	2037	1531	1205	995	745	575	321	175
	1,20	2068	1582	1238	1025	800	608	340	192
	1,50	2099	1594	1238	1025	830	651	355	200

Nota:
calcoli effettuati
considerando le
tolleranze UNI
minime sugli
spessori

La lamiera grecata è resa collaborante con il getto mediante impronte capaci di ancorare il getto stesso, impedendo sia lo scorrimento longitudinale che il distacco verticale. La presente tabella è da considerarsi di massima e con semplice valore indicativo. Non è tenuto in conto l'eventuale presenza di rete elettrosaldata posata prima del getto. Sarà pertanto onere e cura del progettista la corretta verifica del singolo caso in esame, sia per quanto riguarda la fase di getto (puntellatura della lamiera) sia per la fase di esercizio.